



Parque Industrial Navicoas (Lebrija)
INDUSTRIAL Y COMERCIAL ASPE S.A.

MEMORIA DE CALIDADES

Cimentación

Estará formada por pilotes de hormigón. La solera del edificio es de hormigón armado de 15 cm. de espesor, con terminación en fratasado mecánico con árido de sílice, pigmentada en color gris. Se le practicaran a la solera juntas de retracción.

Estructura

El edificio se resuelve con estructura metálica compuesta por pórticos a dos aguas con luces a 12,00 y 13,00 m., excepto las nave 13 y 14 que la luz sera de 8,25 m entre pilares formados por nudos por perfiles laminados en caliente con una mano de imprimación de mínio de 40 micras, con uniones soldadas, rigidizadores, estabilizadores y cartelas de rigidización en la unión aleros y dinteles. La estructura secundaria (correas de cubierta y fachadas laterales) se realiza con perfiles conformados en frío en cubierta y con tubos estructurales en fachadas, soldados a los perfiles de acero que componen los pórticos, con una imprimación de mínio de plomo de 40 micras. La base de todos los pilares desde la cota superior de cimentación hasta la inferior de solera se pintara con pintura anticorrosivo. El arriostamiento de los distintos pórticos se conseguirá mediante cruces de San Andrés en la cubierta.

Cerramientos y divisiones interiores

Los cerramientos se resuelven con placas de hormigón prefabricado entre guías de pilares metálicos con acabados en gris liso en las particiones interiores, y con acabados en chino lavado hasta los 4,50 m de altura aproximadamente y chapa grecada prelavada en la cara exterior y galvanizada en el interior. Los patios exteriores se cerraran con bloques tipo San Pablo y malla electro soldada.

Cubierta

La cubierta se resolverá a dos aguas en cada modulo a base de chapa prelavada en el exterior y galvanizada en el interior. Contara con canalones longitudinales de chapa lisa de acero galvanizado para la recogida de aguas pluviales y también contara con placas traslucidas de fibra de poliéster así como aireadores estáticos que garanticen la ventilación necesaria para no formar humedades.



Soleras

Cada nave irá terminada con una solera de hormigón armado de 15 cm de espesor, en color gris, con tratamiento superficial de acabado con áridos de sílice, corindón y cuarzo, fratasado mecánico y juntas de retracción.

Carpintería

La fachada de cada modulo cuenta con puerta preleva para la entrada de vehículos reforzadas y arriostradas por el interior, forradas de chapa similar al cerramiento de en el interior de dimensiones de 4,00*4,50 m, con puerta de paso de hombre, y elementos de cuelgue, pesas, guías, poleas, mecanismos de cierre, cubre pesas de chapa de acero.

Las ventanas serán de hojas correderas de aluminio lacado color a determinar y se colocaran burletes para garantizar su estanqueidad.

Vidrios

Los vidrios de las ventanas de aluminio serán lunas simples de 4 Mm. de espesor.

Preinstalación de Electricidad

Las cajas generales de protección se colocarán en el límite de parcela. Será homologada por la compañía suministradora de energía eléctrica, estanca y con salidas verticales por su parte inferior, para evitar condensaciones.

Cada nave contará con una canalización de PVC prevista para futuras acometidas no preexistentes a la red eléctrica, así como una canalización de PVC que comunica cada caja general de protección con la caja de módulo de contador correspondiente y desde ésta hasta el futuro cuadro eléctrico interior a la nave. Se prevé la instalación de puesta a tierra de toda la estructura independiente de la puesta tierra de la propia instalación.

Preinstalación de Fontanería

Se ejecutará una preinstalación de fontanería, que garantice la dotación de servicio a cada uno de los módulos, la cual partirá de la acometida general de la empresa suministradora que pasa por el borde de parcela e introducirá una canalización de polietileno de 32 mm hasta el módulo contador.